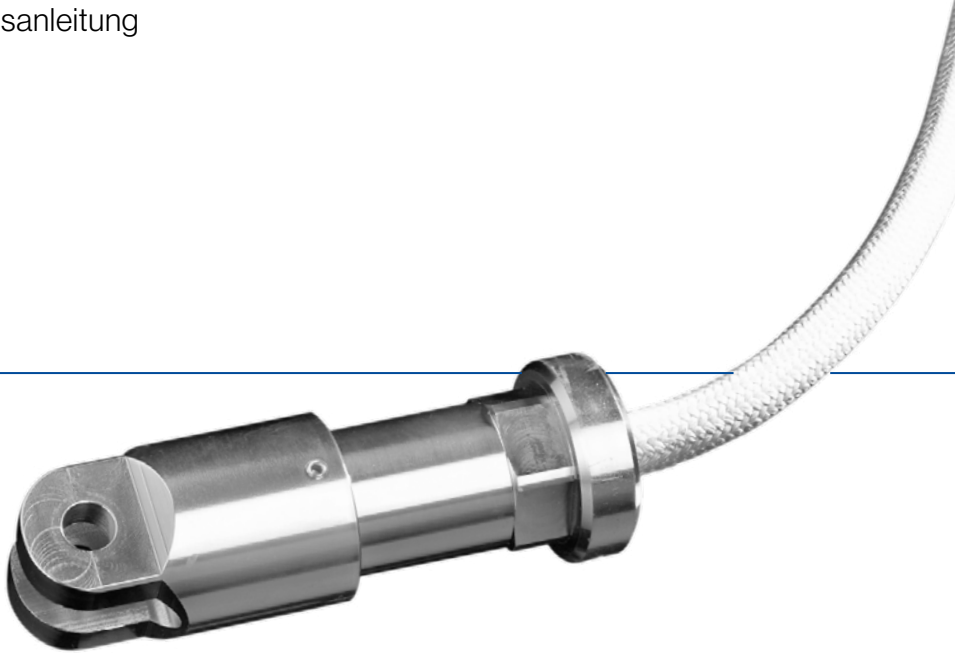


# STRATOS® Winch Pro

Vergussanleitung

Seil Nr.:



# Vergussanleitung

Beim eigenständigen Vergießen empfiehlt Teufelberger folgende Vorgehensweise:

## Notwendige Utensilien:

- Klebeband
- Scharfes Messer
- Schraubstock zum Halten des Seiles während des Vergusses
- Schleifpapier und/oder Drahtbürste
- Metallsäge
- Drahtbogen (ca. 10 – 15 cm langes Drahtstück mit 1-2 mm Durchmesser, an einem Ende ca. 1 cm um 90° gebogen)
- Harz + Härter\*
- Gefäß zum Mischen\*
- Spritzen\*
- Vergusshülse

\*) Komponenten des Teufelberger Vergussets

## Anleitung:



**Schrauben** Sie die Vergusshülse auseinander. Der Teil der Vergusshülse, der für den Verguss vorgesehen ist, muss fett- und ölfrei sein.



**Messen** Sie die Länge der Vergusshülse.



**Umwickeln** Sie das Seil im Bereich des unteren Endes der Vergusshülse mit einem Klebeband, sodass die nun markierte Seillänge ca. 1 cm länger als die Länge der Vergusshülse ist. Sie verhindern somit ein Ausfransen des Mantels und markieren gleichzeitig das Ende des Vergussbereiches.



**Schneiden** Sie das Seil mit dem Messer/der Schere gerade und schieben Sie die Vergusshülse soweit über das Seil, bis dieses ca. 5 mm über die Vergusshülse hinausragt.

Danach **schieben** Sie das Seil so weit aus der Hülse heraus, dass die Klebeband-Markierung voll ersichtlich ist. Fixieren Sie nun das Seil an der Unterseite der Vergusshülse vorsichtig vertikal mit einem Schraubstock.

**Schneiden** Sie den Mantel am Seilende etwas ein und lösen Sie das Mantelgeflecht auf. Drehen Sie nun das Seilgeflecht in seine einzelnen Zwinne auf. Wichtig ist ein vollständiges Aufdrehen der Seilstränge und des Mantels, um damit eine größtmögliche Fläche für das Harz zu schaffen und somit die Vergussfestigkeit zu erhöhen.



**Mischen** Sie die vordosierten Komponenten Harz + Härter im Mischgefäß zusammen. Verrühren Sie das Ganze für ca. 2 Minuten.

**Umwickeln** Sie das Außengewinde der Vergusshülse vollständig mit dem Klebeband. Das Klebeband muss dabei mind. 5 mm über die Hülse hinausgehen. Es entsteht somit eine Verlängerung der Hülse, und das Harz kann nun ohne Auslaufen bis zur Öffnung der Vergusshülse eingefüllt werden. Dieser Überstand ist wichtig, da das Harz während des Aushärtens Volumen verliert und nur so auch im ausgehärteten Zustand der gesamte Kegelbereich mit Harz gefüllt ist.



1) Der Besengrund muss mit dem Vergussmaterial schrittweise benetzt werden, bis alle Fasern/Zwirne getränkt sind.



2) Den Vergussbesen so weit in die Verguss-hülse einziehen, bis das Klebeband unten an der Bohrung erscheint. Um ein Auslaufen des Harzes auf das Seil zu reduzieren, empfiehlt Teufelberger, den Übergang zwischen Verguss und Seilmantel in dieser Position nochmals mit einem zusätzlichen Klebeband abzudichten.

3) Die einzelnen Fasern müssen im „eingezogenen“ Zustand über die Oberkante der Verguss-hülse reichen

4) Die Verguss-hülse ist vollständig mit Vergussmaterial zu füllen. Der bei der Vorbereitung erstellte Ring aus Klebeband dient als Speicher für das in die Verguss-hülse einsickernde Vergussmaterial.

5) **WICHTIG!** Mit einem „Drahtbogen“ das Harz seitlich bis zum Grund vordringen lassen, bis keine Luftblasen mehr vorhanden sind.



6) Der Drahtbogen zum Einarbeiten des Harzes muss einen  $\text{Ø} \leq 3\text{mm}$  aufweisen. Es ist darauf zu achten, dass die Fasern nicht Richtung Vergussgrund geschoben werden.



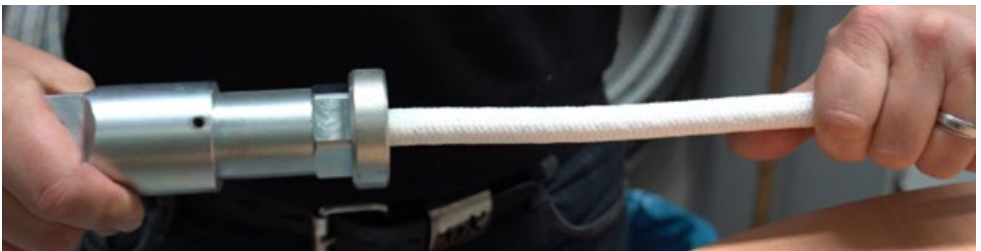
7) Das Harz muss schlussendlich aushärten. Dabei empfiehlt sich eine Trocknungszeit von mind. 12 Stunden, idealerweise bei einer Umgebungstemperatur  $>15^{\circ}\text{C}$ . Nachdem das Harz vollständig ausgetrocknet ist, werden die überstehenden Seilstränge mit einer Metallsäge abgeschnitten und das Gewinde der Vergusshülse mit Schleifpapier oder Drahbürste von Harz Resten befreit.



### ⚠ VORSICHT

Je nach Sorgfalt, Genauigkeit und Erfahrung der ausführenden Person sind MBK-Abminderungen von 0 bis 25 % möglich!

Das Seil ist nun bereit für den Einsatz!



**Teufelberger Seil Gesm.b.H.**

Böhmerwaldstraße 20  
4600 Wels, Austria  
T: +43 7242 615-0  
wirerope@teufelberger.com

**Teufelberger Fiber Rope GmbH**

Vogelweiderstraße 50  
4600 Wels, Austria  
T: +43 7242 413-0  
fiberrope@teufelberger.com

[www.teufelberger.com](http://www.teufelberger.com)